

Č. dok. 10000645808_02_CZ / 09.2022

Hliníkové systémy

Posuvný systém se zdvihem Schüco AS PD 75.HI TipTronic

Další dokumentace:

Docu Center
AS PD 75 TipTronic



nebo

http://dc.schueco.com/ASPD75_TipTronic

CS

Návod k uvedení do provozu pro
kvalifikované pracovníky

Obsah

4	1. Instrukce k této dokumentaci
4	1.1 Cílové skupiny a kvalifikace
4	1.2 Použité zkratky
5	2. Bezpečnost
5	2.1 Struktura bezpečnostních pokynů
5	2.2 Zákony, vyhlášky a technická pravidla
5	2.3 Používání v souladu s určením
6	2.4 Všeobecné bezpečnostní pokyny
6	3. Přeprava a skladování
7	4. Před uvedením do provozu
7	4.1 Napojení dle výkresů K
7	4.2 Kontrolní seznam - pro uvedení do provozu
8	5. Popis produktu
9	5.1 Přehled typů
10	5.2 Technická data
10	5.3 Ovládací jednotka
11	6. Systémy AS PD 75.HI
11	6.1 Provozní režimy
11	6.1.1 Testovací režim
12	6.1.2 Režim uvedení do provozu
12	6.1.3 Normální režim
13	6.2 Základní varianta (systém bez hlavní řídicí jednotky)
13	6.2.1 Volba provozního režimu (pomocí přepínače DIP)
13	6.2.2 Režim uvedení do provozu / reset do továrního nastavení
15	6.2.3 Normální režim
15	6.2.4 Chování v případě výpadku proudu (referenční posuv)
16	6.2.5 Bezpečnostní zařízení
16	6.3 Varianta BSC (systém s hlavní řídicí jednotkou)
16	6.3.1 Adresování na řídicí jednotce křídla (pomocí přepínače DIP)
17	6.3.2 Režim uvedení do provozu / reset do továrního nastavení
18	6.3.3 Normální režim
20	6.3.4 Nastavení pozice elementů
20	6.3.5 Postup v případě výpadku proudu (referenční posuv)
21	6.3.6 Bezpečnostní zařízení
21	6.3.7 Bezpečnostní senzory
24	6.4 Odstraňování poruch během referenčního posuvu
24	6.5 Ochrana proti přiskřípnutí
25	6.6 Připojení sekundární HSG k hlavní HSG
25	6.7 Kontrolní seznam – Předání provozovateli

26 7. Schémata zapojení

26 7.1 Schémata zapojení - Základní varianta (systém bez hlavní řídicí jednotky)

32 7.2 Zapojení a umístění bezpečnostních senzorů

34 8. Indikace na ovládací jednotce (diody LED)

34 8.1 Legenda diod LED

34 8.2 Indikace stavu

35 8.3 Události

35 8.4 Zobrazení adresy prostřednictvím spodních 3 LED

36 8.5 Události hlavní řídicí jednotky

37 8.6 Události řídicí jednotky křídla

39 9. Servis a podpora

40 9.1 FAQ

42 9.2 Kontakt

1. Instrukce k této dokumentaci

1.1 Cílové skupiny a kvalifikace

Tato dokumentace je určena pro odborné pracovníky, jakými jsou např. zaškolení montéři či elektroinstalatéři. Před instalací a uvedením do provozu si pečlivě prostudujte tuto příručku a postupujte podle uvedených pokynů v daném pořadí. Schüco International KG neručí za žádné škody způsobené zanedbáním či nedodržením pokynů uvedených v této příručce.

Definice cílových skupin ve smyslu této dokumentace

Odbornými pracovníky se rozumí osoby, které jsou obeznámeny s instalací, montáží, uvedením do provozu, testováním a provozem tohoto výrobku a které disponují příslušnou kvalifikací, např. adekvátním vzděláním a zaškolením v souladu se servisními a provozními bezpečnostními standardy, vhodným bezpečnostním vybavením a školením první pomoci.

Znalci jsou osoby, které na základě svého vzdělání a zkušeností disponují dostatečnými znalostmi v oblasti motoricky ovládaných oken, dveří a vrat s příslušnou elektrotechnickou instalací. Jsou natolik obeznámeni s příslušnými protiúrazovými předpisy, státními předpisy bezpečnosti práce, směrnici a všeobecně unávanými technickými pravidly, aby mohli posuzovat bezpečný provozní stav motoricky ovládaných oken, dveří a vrat a jejich elektrotechnické instalace.

1.2 Použité zkratky

AM	Správce automatizace (Automation Manager)	HSG	Hlavní řídicí jednotka
AS	Hliníkový posuvný element (Aluminum Sliding)	MFS	Vícekřídlový systém
BSC	Systém automatizovaného řízení budov (Building Skin Control)	NT	Napájecí zdroj
DC	Stejnoseměrné napětí	SELV	Bezpečnostní extra nízké napětí (Safety Extra Low Voltage)
ETA	Automatizační nástroje (Engineering Tool Automation)	TS	Tlačítkové rozhraní
FSG	Řídicí jednotka křídla	PD	Panorama Design

2. Bezpečnost

2.1 Struktura bezpečnostních pokynů



UPOZORNĚNÍ

Druh / zdroj / důsledek nebezpečí

Piktogramy a upozornění poukazují na druh a rizikový stupeň nebezpečí:



Všeobecné ohrožení osob!



Ohrožení osob elektrickým proudem!



Nebezpečí hmotných škod!

NEBEZPEČÍ		Bezprostřední nebezpečí, které může mít za následek úmrtí či těžké poranění!
VAROVÁNÍ		Možné nebezpečí, které může vést k úmrtí či těžkému poranění!
POZOR		Možné nebezpečí, které může vést k lehčímu poranění!
UPOZORNĚNÍ		Nebezpečí hmotných škod, které může mít za následek zničení/poškození výrobku nebo jeho okolí!
INFORMACE		Informace Info, tipy a rady

2.2 Zákony, vyhlášky a technická pravidla

Během instalace a provozu výrobku dodržujte mezinárodní, národní a místní bezpečnostní předpisy, zákony a vyhlášky.

Všeobecně platí obecně uznávaná technická pravidla, která jsou běžně formulována v podobě norm, směrnic, předpisů a vyhlášek příslušných úřadů.

2.3 Používání v souladu s určením

- Posuvné systémy Schüco AS PD 75.HI TipTronic jsou elektricky ovládaná zařízení pro privátní i průmyslovou sféru. Jsou určeny pro fixní, horizontální instalaci.
- Posuvné systémy Schüco AS PD 75.HI TipTronic jsou určeny výhradně pro použití v suchém prostředí.
Relativní vlhkost 5 - 93 % nekondenzující
- Rozsah provozní teploty: -20 °C až +50 °C

Pro použití v domácnostech a k podobným účelům jsou povoleny pouze napájecí zdroje, které dodávají ochranné velmi nízké napětí dle EN 60335-1.

Zajistěte, aby během plánování byla pro Schüco AS PD 75.HI TipTronic provedena analýza rizik. Z ní vyloučí, zda je nutno kvůli bezpečnosti použít nějaké doplňkové komponenty.

K používání v souladu s určením patří také dodržování pokynů uvedených v návodu k montáži a ovládání. Každé jiné či odlišné používání je považováno za nepovolené.

V případě neodborného použití nebo svévolné změny výrobku může vzniknout nebezpečí ohrožení života a zdraví, nebo dojít k poškození výrobku či jiným hmotným škodám. Používejte pouze originální náhradní díly. Výrobce/dodavatel neručí za škody vzniklé z neodborného používání. Za tyto škody zodpovídá výhradně uživatel.

2.4 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu, zamezíte tak ohrožení sebe a jiných osob a zajistíte bezporuchový provoz.



POZOR

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem nebo přiskřípnutím!

- ▶ Všechny práce na výrobku smí provádět pouze odborní pracovníci!
- ▶ Před započetím jakékoliv práce na zařízení ho nejprve odpojte od zdroje elektrického napětí a zajistěte proti neúmyslnému znovu zapojení!
- ▶ Po provedení instalace či změně elektrického zařízení proveďte zkoušku všech funkcí!



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí hmotných škod!

- ▶ Řídící jednotky nikdy nevyměňujte jsou-li pod proudem!
- ▶ Nerozpojujte nikdy spojovací konektory jsou-li pod proudem!

Aby bylo možno posoudit rizikový potenciál vycházející z motoricky ovládaných elementů, musí být posouzení rizik provedeno již ve fázi plánování. Jako výrobce jste povinen uchovávat analýzu rizik po dobu minimálně 10 let!

3. Přeprava a skladování



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí hmotných škod!

- ▶ Neházejte / zamezte upadnutí!
- ▶ Chraňte před nárazy / údery!
- ▶ Volně vysící kabely sviňte a upevněte tak, aby nedocházelo k jejich opotřebením a poškozením!
- ▶ Skladování je přípustné výhradně v suchém, vnitřním prostředí!
- ▶ Chraňte před vlhkostí a nečistotami (např. pomocí vhodné ochranné fólie)!
- ▶ Dodržujte přípustnou přepravní a skladovací teplotu!

4. Před uvedením do provozu

4.1 Napojení dle výkresů K

Dbejte na to, že veškeré komponenty jsou připojeny dle výkresu K uvedeného ve výrobním katalogu.

Č.	Popis
K1027332	Building Skin Control - přehledová schémata - platforma posuvných systémů
K1027333	Plánování – přehledová schémata – struktura sběrnice BUS
K1027334	Elektrické komponenty - instalace elektrokabelů
K1027335	Elektrické komponenty - schéma zapojení (HSG + FSG)
K1027336	Elektrické komponenty - schéma zapojení (Master / Slave)
K1027337	Elektrické komponenty - instalace elektrokabelů - základní varianta
K1027338	Schémat zapojení - Bezpečnostní senzor Optex (s krabicí pro připojení senzoru)
K1027339	Montáž / umístění bezpečnostního senzoru Optex
K1028574	Schémat zapojení – Příslušenství – Provoz bez samoregulace

Dbejte kromě toho na to, že výrobní katalog 1-5C obsahuje další výkresy K, které zobrazují detaily montáže a zapojení jednotlivých komponentů.

4.2 Kontrolní seznam - pro uvedení do provozu

Použijte následující kontrolní seznam pro přípravu uvedení do provozu:

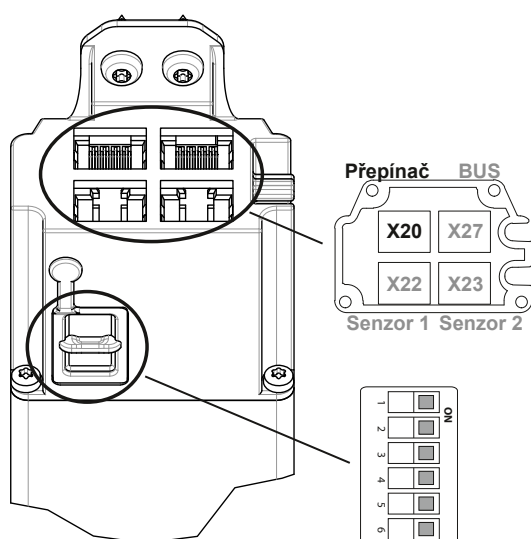
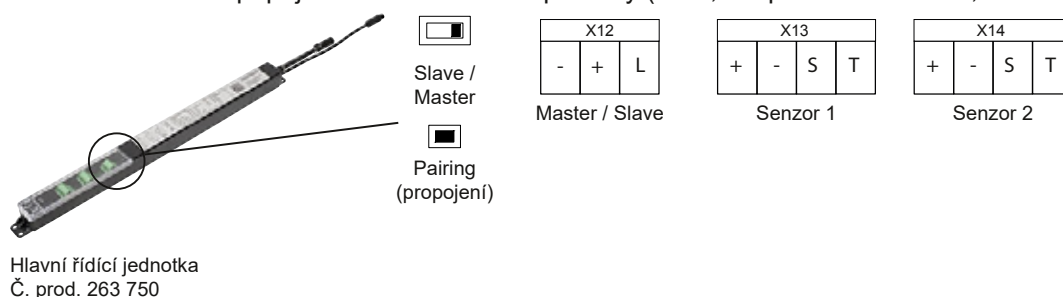
Zkušební kritérium	zkontrolováno
System není vybohlený.	
Osazovací rám a rám křídla jsou sestaveny v pravých úhlech.	
Vodorovné plochy jsou skutečně vodorovné.	
Pojízdne kladky se volně otáčejí.	
System je čistý a pojízdne trasy nejsou ničím blokovány.	
Senzory fungují jak mají.	
Všechny spojovací konektory jsou správně spojeny.	
Všechny komponenty fungují (v testovacím modu).	
Přepínač DIP hlavní řídicí jednotky (HSG a FSG) má nastaveny správné adresy.	

5. Popis produktu

Posuvný systém se zdvihem Schüco AS PD 75.HI TipTronic se skládá z obvodového, do stavební konstrukce integrovaného rámu, ve kterém se může nacházet maximálně 6 posuvných křídel. Tato posuvná křídla jsou opatřena pojízdňými kladkami, které mohou horizontálně pojíždět až po 2 paralelních kolejničích.

Řízení AS PD 75.HI TipTronic se skládá z nadřazené hlavní řídicí jednotky (HSG) umístěné v rámu, řídicí jednotky křídla (FSG) na každém posuvném křídle a sekvenční řídicí jednotky.

V základní variantě s jedním posuvným křídlem není zapotřebí žádná HŘJ. Dejte pozor na to, že v této variantě nelze připojit žádné externí komponenty (BSC, bezpečnostní senzor, nástěnné tlačítko).



X20	Přepínač	Ovládací jednotka
X22	Senzor 1	Nepoužito
X23	Senzor 2	Nepoužito
X27	BUS	Nepoužito

Přepínač ad-resy	DIP-přepínač FSG
------------------	------------------

	Dioda LED	Význam
Hlavní řídicí jednotka	Zelená LED svítí	Napětí je připojeno
	Zelená LED bliká, 2 Hz	Komunikace přes sběrnici křídla
	Červená LED svítí	Výskyt události na hlavní řídicí jednotce
	Červená LED bliká, 2 Hz	Chyba při adresování na FSG-HSG
Řídicí jednotka křídla	Zelená LED svítí	Napětí je připojeno
	Zelená LED bliká, 2 Hz	Komunikace přes sběrnici křídla
	Červená LED svítí	Výskyt události na řídicí jednotce křídla
	Červená LED bliká, 2 Hz	Adresa FSG byla zadána dvojmo

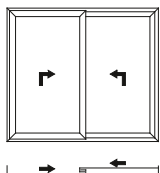
5.1 Přehled typů



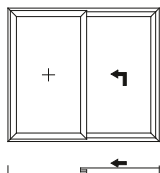
Vedle zde vyobrazených katalogových typů lze přes ETA nastavit libovolné kombinace křídel.

Typ elementu s 2 pojezdovými kolejkami

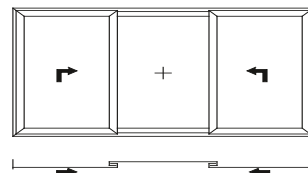
Typ 2A



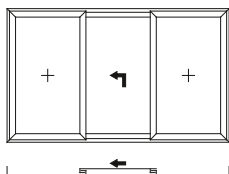
Typ 2A/1.i



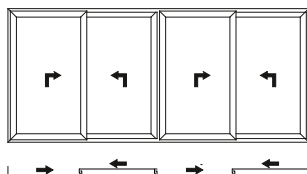
Typ 2B.o



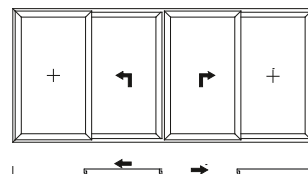
Typ 2C.i



Typ 2G



Typ 2G/1

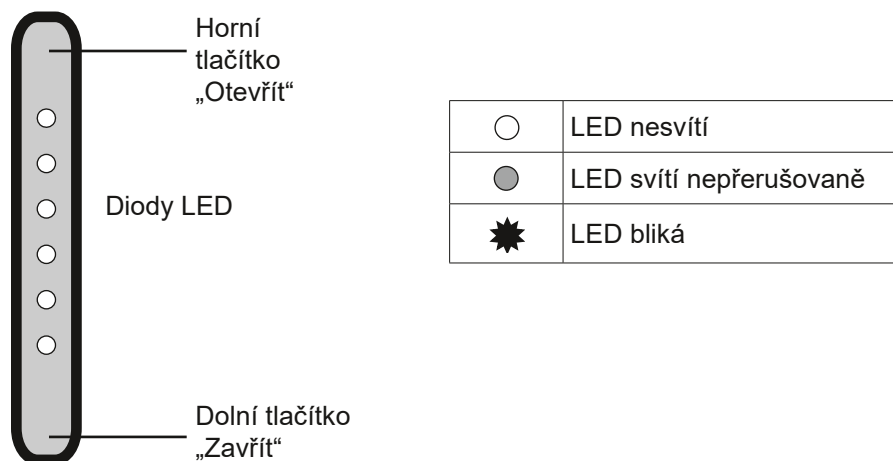


5.2 Technická data

System	AS PD 75.HI	
Řídicí jednotka	HSG (263 750)	FSG (263 751)
Jmenovité napětí	DC 24 V (-10 % / +30 %) SELV	
Jmenovitý proud	10 A	4 A
Třída ochrany	III (ochranné nízké napětí)	
Doba spuštění	S3 ED 40% 14 min	
Napájecí napětí	Schüco napájecí zdroj na omítku (263 297) Schüco napájecí jednotka na montážní lištu (262 868)	
Provozní teplota	-20 °C až +50 °C	
Přepravní / skladovací teplota	-40 °C až +80 °C	
Relativní vlhkost	5 % až 93 % (nekondenzující)	
Druh krytí	IP 22	
Bezpečnostní třída	Dle DIN EN ISO 13849-1, kategorie 2, úroveň výkonu C	
Řídicí centrála objektu	BSC	-
Emisní hladina akustického tlaku	< 60 dB(A)	
přípojka bezpečnostních senzorů	Ano	Ne

5.3 Ovládací jednotka

Tato ovládací jednotka se připojuje na svorku X20 řídicí jednotky křídla.



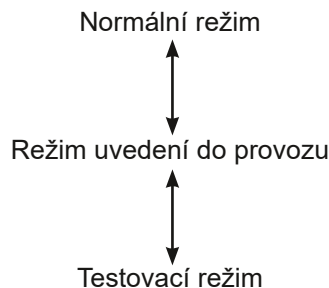
6. Systémy AS PD 75.HI

6.1 Provozní režimy

Posuvný systém Schüco AS PD 75.HI TipTronic disponuje následujícími provozními režimy:

Přechod mezi jednotlivými provozními režimy

1. Normální režim
 - Automatické ovládání
 - Ovládání bez samoregulace (Totmann)
2. Režim uvedení do provozu
 - Ladění systému
3. Testovací režim
 - Testování komponentů a kabeláže



6.1.1 Testovací režim

Testovací režim slouží k vyzkoušení mechatronických komponentů (pohonu zdvihu, pohonu uzávěrování, pohonu posuvu, ovládací jednotky) a jejich kabeláže, a k posouvání elementů bez jejich uvedení do provozu (např. v dílně nebo na staveništi).



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí hmotných škod!

- ▶ Systém posouvejte pouze pod dohledem!
- ▶ Ujistěte se, že jsou všechny komponenty připojeny!
- ▶ Bezpečnostní senzory nejsou v testovacím režimu aktivní!
- ▶ Testovací režim není určen k dlouhodobému provozu.

Přepnutí systému do testovacího režimu

Při vyexpedování se řídicí jednotka nachází v testovacím režimu. Pro přepnutí systému uvedeného do provozu zpět do testovacího režimu postupujte následovně:

1. Přepněte křídlo do režimu uvedení do provozu, a to tak, že aktivujete obnovení továrního nastavení (viz kapitola 6.2.2 na straně 13 pro základní variantu resp. 6.3.2 na straně 17 pro variantu BSC).
 - » Diody LED blikají a signalizují režim uvedení do provozu.
2. Odpojte napájecí napětí.
3. Všechny DIP-přepínače přepněte do polohy "ON".
4. Opět připojte napájecí napětí.
 - » Systém se nyní nachází v testovacím modu.
 - » Všechny diody LED blikají.



Ovládání systému v testovacím modu



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí hmotných škod!

- ▶ Než aktivujete pohon posuvu, ujistěte se, že je křídlo uvolněno a zdviženo.

Akce	Popis
Krátký stisk horního tlačítka	Dojde k uvolnění a zdvižení křídla
Krátký stisk dolního tlačítka	Dojde k poklesu a uzávorování křídla
Nepřetržitý stisk horního tlačítka	Pohon posuvu se otáčí ve směru otvírání
Nepřetržitý stisk dolního tlačítka	Pohon posuvu se otáčí ve směru zavírání

6.1.2 Režim uvedení do provozu

Další informace ohledně režimu uvedení do provozu naleznete v kapitole 6.2.2 na straně 13 (základní varianta) resp. v kapitole 6.3.2 na straně 17 (varianta BSC).

6.1.3 Normální režim

Další informace ohledně normálního režimu naleznete v kapitole 6.2.3 na straně 15 (základní varianta) resp. v kapitole 6.3.3 na straně 18 (varianta BSC).

6.2 Základní varianta (systém bez hlavní řídicí jednotky)

6.2.1 Volba provozního režimu (pomocí přepínače DIP)



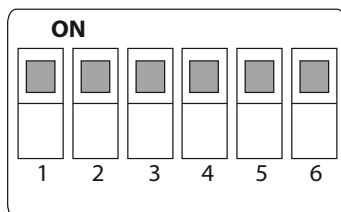
UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí hmotných škod!

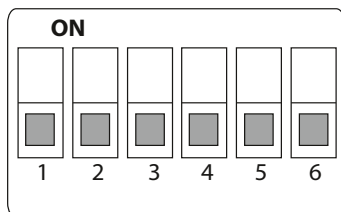
- ▶ Přepínač DIP přepínejte pouze tehdy, je-li odpojeno napájecí napětí!
- ▶ Ujistěte se, že přepínače DIP jsou přepnuty zcela nahoru resp. dolů!

Přepínače DIP na řídicí jednotce křídla slouží k výběru provozního režimu. V továrním nastavení se systém nachází v testovacím režimu.

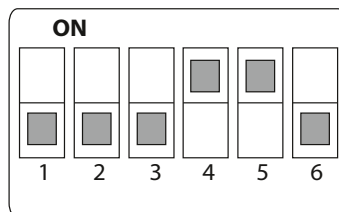
Testovací režim



Normální režim
Automatické ovládání



Normální režim
Ovládání bez samoregulace (Totmann)



6.2.2 Režim uvedení do provozu / reset do továrního nastavení



POZOR

Nebezpečí zranění osob a hmotných škod!

- ▶ Systém používejte pouze pod dohledem!
- ▶ Ujistěte se, že jsou všechny komponenty připojeny!
- ▶ Před montáží ozubeného řemenu zkontrolujte lehký chod křídla (síla posuvu <math><150\text{ N}</math>!).

První uvedení do provozu

Uvedení systému do provozu je prováděno pomocí ovládací jednotky na posuvném křídle.

Pro uvedení systému do provozu postupujte následovně:

1. Přepínač DIP na řídicí jednotce křídla nastavte na Automatické ovládání nebo Ovládání bez samoregulace (Totmann) a připojte napájecí napětí.
2. Krátce stiskněte spodní část ovládací jednotky, tím aktivujete proces uvedení do provozu.
 - » Diody LED blikají a signalizují režim uvedení do provozu.
 - » Systém najede do pozice zavřeno a ta pak bude uložena.
 - » (pokud to bude nutné, dojde nejprve k aktivaci pohonu zdvihu a uvolnění systému).
 - » Následně element automaticky najede do pozice otevření. Křídlo najede do koncové zarážky.
3. Nyní lze aktivovat resp. deaktivovat ochranu proti přiskřípnutí.
 - Pro aktivaci stiskněte krátce horní tlačítko resp. pro deaktivaci spodní tlačítko ovládací jednotky.
 - » Jakmile je ochrana proti přiskřípnutí aktivována, systém se ještě jednou zavře a poté opět otevře.
 - » Uvedení do provozu je tím ukončeno:
 - Automatické ovládání - systém se uzavře a uzávoruje
 - Ovládání bez samoregulace (Totmann) - systém zůstane v otevřené pozici



Opětovné uvedení do provozu / obnovení továrního nastavení

Pokud systém opět přepnete do modu uvedení do provozu, dojde ke smazání veškerého nastavení a systém bude resetován do původního továrního nastavení. Systém je poté nutno znovu uvést do provozu. Pokud bude uvádění do provozu přerušeno, zůstane křídlo v modu uvádění do provozu a nelze jím pohybovat. Uvedení do provozu nebylo ukončeno.

Pro opětovné uvedení do provozu postupujte následujícím způsobem:

1. Otevřete křídlo na rozteč minimálně 200 mm.
2. Odpojte a znovu připojte napájecí napětí.
 - » Diody LED blikají a signalizují "Nutnost provedení referenčního posuvu".
3. Stiskněte horní tlačítko ovládací jednotky a podržte ho stisknuté po dobu minimálně 10 sek.
 - » Diody LED zhasnou, dochází k provedení resetu.
4. Poté ovládací jednotku uvolněte, křídlo se nyní opět nachází v modu uvádění do provozu.
 - » Všechny diody LED blikají a signalizují režim uvedení do provozu.
 - » Nyní postupujte jako při prvním uvedení do provozu.



6.2.3 Normální režim

Automatické ovládání

Akce	Popis
Krátký stisk horního tlačítka	Dojde k uvolnění a otevření křídla
Krátký stisk dolního tlačítka	Dojde k zavření a uzávorování křídla
Stisknutí dolního / horního tlačítka během posuvu	Křídlo se zastaví
Krátký stisk horního / dolního tlačítka a následně dlouhé stisknutí tlačítka	Deaktivace citlivé ochrany proti přiskřípnutí pro tento posuv a její nové nahrání.

Ovládání bez samoregulace (Totmann)

Akce	Popis
Nepřetržitý stisk horního tlačítka	Dojde k uvolnění a otevření křídla
Nepřetržitý stisk dolního tlačítka	Dojde k zavření a uzávorování křídla
Krátký stisk horního / dolního tlačítka	Uzávorování / uvolnění křídla, pokud se nachází v uzavřené pozici
Krátký stisk horního / dolního tlačítka a následně dlouhé stisknutí tlačítka	Deaktivace citlivé ochrany proti přiskřípnutí pro tento posuv a její nové nahrání.



INFORMACE

Posuv křídla se zastaví, pokud uvolníte stisk tlačítka, křídlo narazí na překážku nebo dosáhne své koncové pozice.

6.2.4 Chování v případě výpadku proudu (referenční posuv)

Pokud je systém v momentě obnovení napětí uzavřen a uzávorován, trvá to asi 10 sekund, než je opět provozuschopný.

Není-li systém uzavřen a uzávorován, musí být u křidel uživatelem proveden referenční posuv. V takovém případě postupujte následovně:

- » Jakmile je systém po obnovení napětí opět provozuschopný, blikají diody LED 1-3-5 střídavě s LED 2-4-6
- 1. Stiskněte krátce spodní tlačítko ovládací jednotky.
- » Systém najede v bezpečnostní rychlosti do zavřené pozice a uzávoruje se.
- » Nyní můžete systém zas normálně ovládat.



Další informace naleznete v kapitole 6.4 na straně 24.

6.2.5 Bezpečnostní zařízení

Posuvný systém Schüco AS PD 75.HI TipTronic disponuje celou řadou bezpečnostních prvků, které splňují podmínky DIN EN 16005:

- Ochrana proti přiskřípnutí: je aktivována, pokud křídlo během posuvu narazí na překážku
- Ochrana proti přetížení: je aktivována, pokud křídlo uvízne (např. kvůli sněhu, nečistotám, listí apod.)

6.3 Varianta BSC (systém s hlavní řídicí jednotkou)

6.3.1 Adresování na řídicí jednotce křídla (pomocí přepínače DIP)



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí hmotných škod!

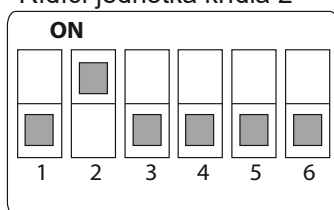
- ▶ Přepínač DIP přepínejte pouze tehdy, je-li odpojeno napájecí napětí!
- ▶ Ujistěte se, že přepínače DIP jsou přepnuty zcela nahoru resp. dolů!

Pomocí přepíče DIP umístěného na řídicí jednotce křídla se provádí adresování posuvného křídla. Adresování se provádí zevnitř, počítá se zleva doprava, bez mezer, počínaje adresou 1.

Adresa 1
Řídicí jednotka křídla 1



Adresa 2
Řídicí jednotka křídla 2



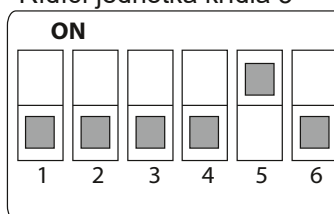
Adresa 3
Řídicí jednotka křídla 3



Adresa 4
Řídicí jednotka křídla 4



Adresa 5
Řídicí jednotka křídla 5

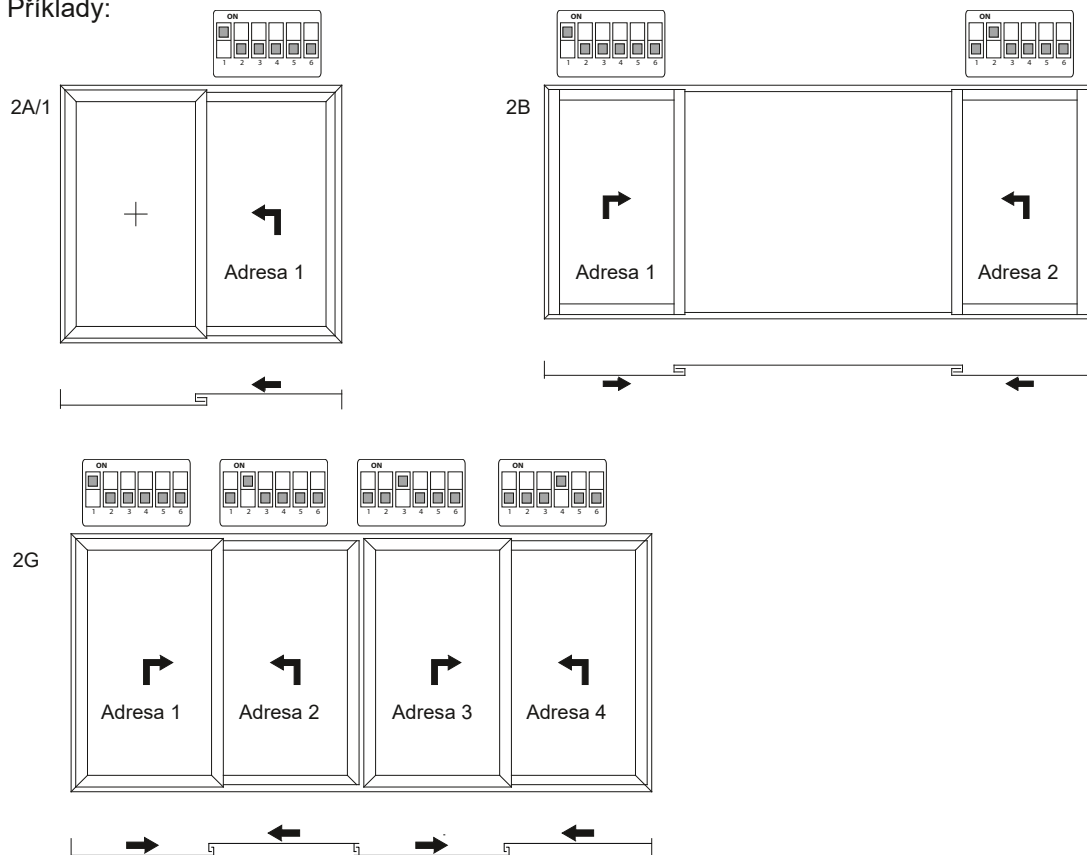


Adresa 6
Řídicí jednotka křídla 6





Příklady:



6.3.2 Režim uvedení do provozu / reset do továrního nastavení



POZOR

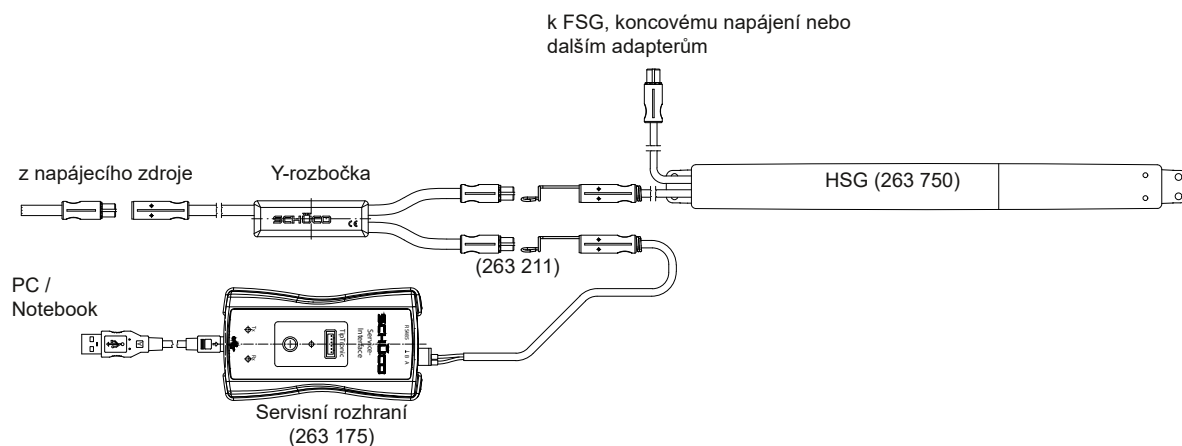
Nebezpečí zranění osob a hmotných škod!

- ▶ Systém používejte pouze pod dohledem!
- ▶ Ujistěte se, že jsou všechny komponenty připojeny!
- ▶ Před zapojením ozubeného řemenu zkontrolujte lehký chod křídla!

Pokud budou použity bezpečnostní komponenty, ujistěte se před zahájením uvedení do provozu, že jsou připojeny a nastaveny přesně podle pokynů uvedených v kapitole 6.3.7 na straně 21.

První i opakované uvedení do provozu, jakož i obnovení továrního nastavení, se u vícekřídých systémů Schüco AS PD 75.HI TipTronic provádí pomocí softwaru Engineering Tool Automation. Bližší informace viz návod k obsluze "Schüco Engineering Tool Automation" (číslo dokumentu 10000425841).

Spojení PC / Notebooku a posuvného systému lze realizovat např. pomocí Schüco servisního rozhraní (263 175):



Výňatek z K1020683 (univerzální napájecí zdroj 263 200)

6.3.3 Normální režim

Vícekřídly systém Schüco AS PD 75.HI TipTronic je ovládán pomocí jednotlivým posuvných příkazů a takzvaného stavění elementů, které je aktivováno prostřednictvím ovládací jednotky. Jednotlivé příkazy pro posuv jsou aktivovány krátkým stiskem tlačítka. Možná trasa posuvu přitom může být omezena jinými posuvnými křídly.

Stavění elementů, které je aktivováno dlouhým stiskem tlačítka, působí zpravidla na více posuvných křídel současně a používá se primárně u systémů s více posuvnými křídly.

Stavění elementů a přiřazení tlačítek lze přizpůsobit pomocí nástroje ETA (Engineering Tool Automation).

Automatické ovládání pomocí ovládací jednotky na křídle (stav továrního nastavení)

Akce	Popis
Krátký stisk horního tlačítka	Dojde k uvolnění a otevření křídla. Tento příkaz k posuvu nemá žádný vliv na další eventuální křídla.
Krátký stisk dolního tlačítka	Dojde k zavření a uzávěrování křídla. Tento příkaz k posuvu nemá žádný vliv na další eventuální křídla.
Dlouhý (>2sek) stisk horního tlačítka	Dojde k uvolnění a otevření celého systému.
Dlouhý (>2sek) stisk dolního tlačítka	Dojde k zavření a uzávěrování celého systému.
Krátký stisk dolního / horního tlačítka během posuvu	Křídlo se zastaví.
Krátký stisk horního / dolního tlačítka a následně dlouhé stisknutí tlačítka	Deaktivace citlivé ochrany proti přiskřípnutí pro tento posuv a její nové nahrání.

Přiřazení tlačítek lze individuálně přizpůsobit pomocí nástroje ETA.

Automatické ovládání pomocí nástěnného tlačítka (stav továrního nastavení)

Pomocí nástěnného ovládacího tlačítka, které je připojeno k hlavní řídicí jednotce, lze aktivovat následující stavění elementů:

Akce	Popis
Krátký stisk nástěnného tlačítka vstup 1	Dojde k uvolnění a otevření celého systému.
Krátký stisk nástěnného tlačítka vstup 2	Dojde k zavření a uzávorování celého systému.
Dlouhý (>2sek) stisk nástěnného tlačítka vstup 1	Posuv proběhne dle uloženého nastavení elementu
Dlouhý (>2sek) stisk nástěnného tlačítka vstup 2	Dojde k zavření a uzávorování celého systému.
Současný stisk nástěnných tlačítek vstup 1 + 2	Dojde k zastavení pohonů posuvného systému.

Přiřazení tlačítek lze individuálně přizpůsobit pomocí nástroje ETA.

* Stavění elementů uložené ve stavu továrního nastavení je závislé na typu elementů.

BSC (ovládání přes sběrnici)

Elementy lze nakonfigurovat také pomocí softwaru Engineering Tool Automation (ETA) a poté ovládat přes sběrnici BSC. ETA nabízí celou řadu dalších funkcí a umožňuje mimo jiné také nastavení automatických funkcí, jako např. funkci „Časově závislé větrání“. Bližší informace viz návod k obsluze "Schüco Engineering Tool Automation" (č. dokumentu 10000425841).

Ovládání bez samoregulace (Totmann) (stav továrního nastavení)

Pokud bude aktivováno ovládání bez samoregulace (Totmann), lze systémem pohybovat jen pomocí ovládací jednotky resp. nástěnného tlačítka. Ovládání prostřednictvím koncových přístrojů komunikujících přes sběrnici není u aktivního Totmannu možné.

Akce	Popis	
Nepřetržitý stisk horní části ovládací jednotky	Nepřetržitý stisk nástěnného ovládacího tlačítka vstupu 1	Uvolnění a otevření křídla resp. posuv do uložené pozice elementu.
Nepřetržitý stisk dolní části ovládací jednotky	Nepřetržitý stisk nástěnného ovládacího tlačítka vstupu 2	Zavření a uzávorování křídla resp. posuv do uložené pozice elementu.
Krátký stisk horního / dolního tlačítka (vstup 1 / vstup 2)		Uzávorování / uvolnění křídla, pokud se nachází v uzavřené pozici.
Krátký stisk horního / dolního tlačítka a následně dlouhé stisknutí tlačítka		Deaktivace citlivé ochrany proti přiskřípnutí pro tento posuv a její nové nahrání.

Přiřazení tlačítek lze individuálně přizpůsobit pomocí nástroje ETA.

* Stavění elementů uložené ve stavu továrního nastavení je závislé na typu elementů.

6.3.4 Nastavení pozice elementů

Z výroby je u katalogových typů přednastaveno následující nastavení elementů:

Přednastavení	Popis
1	System je zavřený a uzávorovaný (referenční pozice)
2	Maximální rozteč otevření systému
3	Průchod na pravé a na levé straně
4	Průchod na levé straně
5	Průchod na pravé straně

Nastavení elementu lze aktivovat dlouhým stisknutím ovládacího prvku na posuvném křídle. Dlouhým stisknutím dolního tlačítka se standardně otevře přednastavení 1. Celý systém se zavře a uzávoruje, nezávisle na tom, na kterém křídle dojde ke stisknutí ovládacího prvku.

Dlouhým stisknutím horního tlačítka příslušného ovládacího prvku se standardně aktivuje příslušné přednastavení otevření (2 až 5), i když proto musí být posouváno jinými křídly.

U štulpového posuvného systému se dlouhým stiskem horního tlačítka ovládacího prvku chodícího křídla aktivuje přednastavení 2 (maximální rozteč otevření systému), obě štulpová křídla se otevřou.

Elementy lze nastavit také individuálně dle požadavku zákazníka - a to pomocí ETA.

6.3.5 Postup v případě výpadku proudu (referenční posuv)

Pokud je systém v momentě obnovení napětí uzavřen a uzávorován, trvá to asi 10 sekund, než je opět provozuschopný.

Není-li systém uzavřen a uzávorován, musí být u křidel uživatelem proveden referenční posuv. V takovém případě postupujte následovně:

- » Jakmile je systém po obnovení napětí opět provozuschopný, blikají diody LED 1-3-5 střídavě s LED 2-4-6 na křídlech, na kterých je nutno provést referenční posuv.
- 1. Stiskněte dolní část ovládacího prvku.
(krátký stisk tlačítka: zavře se křídlo /
dlouhý stisk tlačítka: zavře se celý systém)
- » Křídlo najede v bezpečnostní rychlosti do zavřené pozice a uzávoruje se.
- 2. Krok 1 proveďte u každého křídla, u kterého je indikována nutnost provést referenční posuv.
Referenční posuv lze provést pomocí ovládacího prvku, kterým lze křídlo zavřít i během normálního provozu.
- » Nyní můžete systém zas normálně ovládat.



Další informace naleznete v kapitole 6.4 na straně 24.

6.3.6 Bezpečnostní zařízení

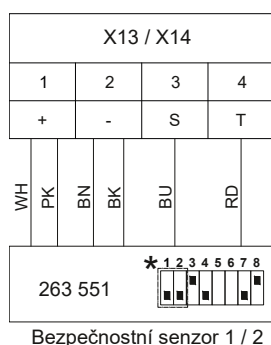
Posuvný systém Schüco AS PD 75.HI TipTronic disponuje celou řadou bezpečnostních prvků, které splňují podmínky DIN EN 16005:

- Ochrana proti přiskřípnutí: je aktivována, pokud křídlo během posuvu narazí na překážku
- Ochrana proti přetížení: je aktivována, pokud křídlo uvízne (např. kvůli sněhu, nečistotám, listí apod.)
- Bezpečnostní senzory (alternativa): vybaví, pokud do akčního záběru světelné závory / bezpečnostních senzorů vstoupí nějaká osoba či jiná překážka

6.3.7 Bezpečnostní senzory

Zapojení jednoho bezpečnostního senzoru na svorce X13/X14

Bezpečnostní senzor Optex
(263 551)

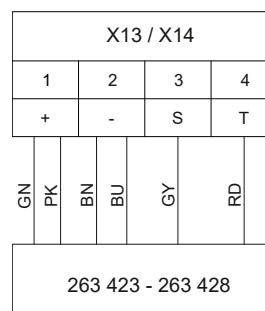


Bezpečnostní senzor 1 / 2



Nový přípojovací kabel u 263551: GN, YE, GY/ PK, RD/BU nepoužívat!

Bezpečnostní senzor LZR-Flatscan
(263 423 - 263 428)



Bezpečnostní senzor 1 / 2

* viz tabulka na straně 22

HSG-PIN	Obsazení	Barva žíly		Popis
		263 551	263 423 - 263 428	
X13.1/X14.1	+	WH/PK	GN/PK	Napájení bezpečnostního senzoru
X13.2/X14.2	-	BN/BK	BN/BU	
X13.3/X14.3	S	BU	GY	Bezpečnostní výstup
X13.4/X14.4	T	RD	RD	Bezpečnostní výstup (testování)



INFORMACE

Další informace ohledně nastavení a funkčnosti senzoru naleznete v dokumentaci přiložené k senzoru.

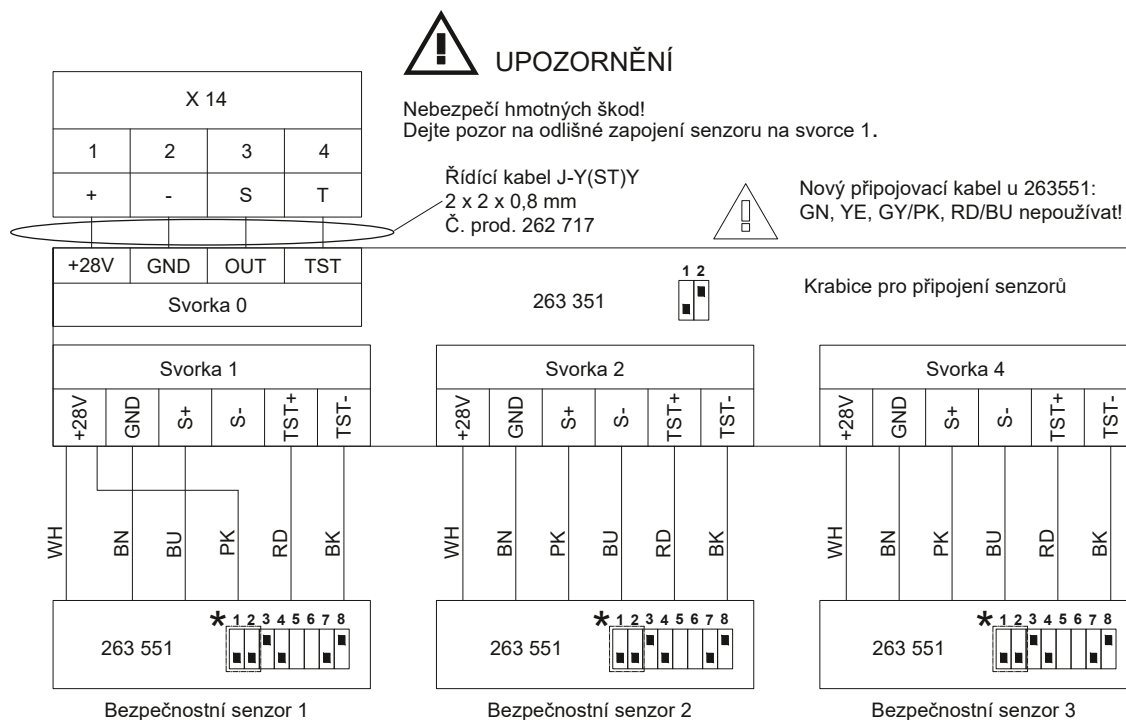
Připojení 2 až 4 bezpečnostních senzorů na svorku X13/X14 pomocí krabice pro připojení senzorů







INFORMACE

- ▶ Při použití dvou senzorů musí být tyto připojeny na svorky 1 a 4 krabice pro připojení senzorů (263 351).
- ▶ Při použití 3 resp. 4 senzorů musí být další senzory připojeny na svorku 3 resp. svorky 3 a 4.
- ▶ Pokud budou dva nebo více senzorů namontovány těsně vedle sebe, musí být u každého senzoru nastavena jiná frekvence - a to pomocí přepínače DIP 5 a 6.
- ▶ Další informace ohledně nastavení a funkčnosti senzoru naleznete v dokumentaci přiložené k senzoru.

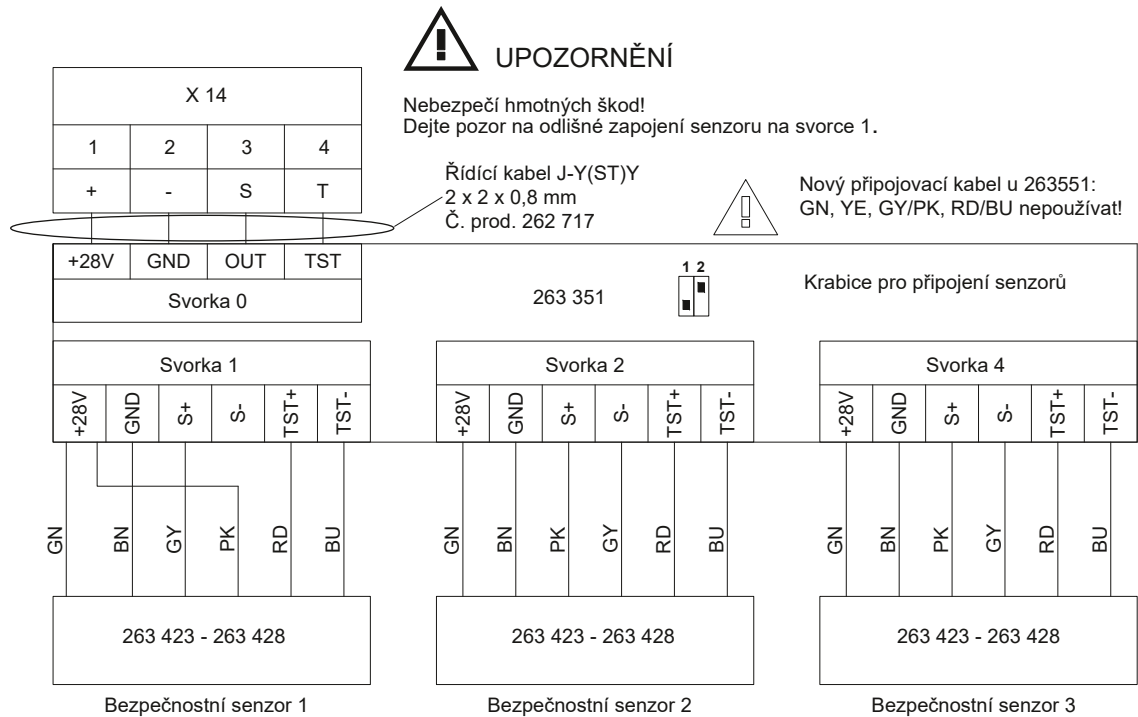
Bezpečnostní senzory Optex



* DIP- přepínač 1 + 2	Citlivost	Nížká	Střední	Vysoká	Maximální	Nastavte citlivost v závislosti na montážní výšce, podkladu, nastavení a vašeho testu funkčnosti. Hodnoty v tabulce jsou jen orientační.
		 1 2 2.0 - 3.0m	 1 2 2.0 - 3.0m	 1 2 2.5 - 3.2m	 1 2 3.0 - 3.5m	

Výňatek z K1027338 – Zapojení 3 bezpečnostních senzorů Optex

Bezpečnostní senzory LZR-Flatscan



Výňatek z K1027338 – Zapojení 3 bezpečnostních senzorů LZR-Flatscan

Svorka	Obsazení	Barva žíly		Popis
		263 551	263 423 - 263 428	
Svorka 0	+28V	-	-	Napájecí napětí
	GND	-	-	
	E13	-	-	Bezpečnostní výstup (OUT)
	TST	-	-	Bezpečnostní výstup (testování)
Svorka 1	+28V	WH/PK	GN/PK	Napájení bezpečnostního senzoru Bezpečnostní senzor 1
	GND	BN	BN	
	S+	BU	GY	Bezpečnostní výstup 1
	S-	-	-	
	TST+	RD	RD	Bezpečnostní výstup (testování) 1
	TST-	BK	BU	
Svorky 2-4	+28V	WH	GN	Napájení bezpečnostního senzoru Bezpečnostní senzory 2-4
	GND	BN	BN	
	S+	PK	PK	Bezpečnostní výstupy 2 - 4
	S-	BU	GY	
	TST+	RD	RD	Bezpečnostní výstupy (testování) 2 - 4
	TST-	BK	BU	

Nastavení bezpečnostních senzorů

Pomocí ETA můžete bezpečnostním senzorům na svorkách X13/X14 přiřadit směr posuvu křídel. Následující dva příklady ilustrují možnosti nastavení:

Příklad 1

Připojka HŘJ	Křídlo	Výběr v ETA	Fungování
X13	1	<i>Aktivní při zavírání</i>	Křídlo 1 se zastaví, pokud během zavírání dojde k aktivaci senzoru připojeného na svorce X13.

Příklad 2

Připojka HŘJ	Křídlo	Výběr v ETA	Fungování
X14	2	<i>Aktivní v obou směrech</i>	Křídlo 2 se zastaví, pokud během otvírání nebo zavírání dojde k aktivaci senzoru připojeného na svorce X14.

6.4 Odstraňování poruch během referenčního posuvu

V případech, kdy není možno referenční posuv úspěšně ukončit (LED i po uzávorování střídavě blikají), postupujte následovně:

1. Pokud po pokusu o referenční posuv nedojde k žádnému dalšímu pohybu (posuv nebo zdvih / uzávorování), stiskněte spodní tlačítko na ovládacím prvku nepřerušovaně po dobu 10 sekund.
 - » Naběhne nová referenční akce.
2. Tlačítko nyní podržte stisknuté, dokud nedojde k žádnému dalšímu pohybu (posuv nebo zdvih / uzávorování). Pokud tlačítko během manuálního referenčního posuvu uvolníte, nedojde k jeho ukončení.

6.5 Ochrana proti přiskřípnutí

Ochrana proti přiskřípnutí je aktivována resp. deaktivována pomocí ovládacího prvku během uvedení do provozu.

Po delší odstavce systému se může stát, že bude nutno ochranu proti přiskřípnutí znovu nahrát, aby se předešlo aktivaci závad.

Další informace k naladění ochrany proti přiskřípnutí naleznete v kapitole „6.2.3 Normální režim“ auf Seite 15.

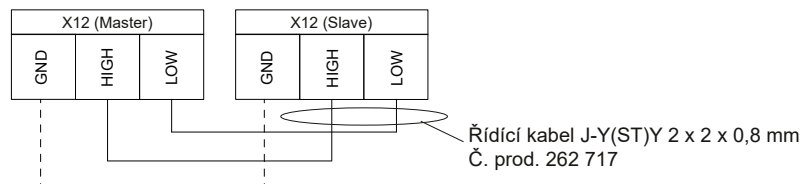
Pro nové nahrání ochrany proti přiskřípnutí postupujte následovně:

1. Na ovládacím prvku krátce stiskněte tlačítko pro požadovaný příkaz posuvu.
2. Poté okamžitě stiskněte a podržte stejné tlačítko, dokud křídlo nenajede do koncové pozice.
3. Poté tlačítko uvolněte.
 - » Ochrana proti přiskřípnutí je tím nově nahraná.

Tento postup lze opakovat tolikrát, dokud nebude „citlivá ochrana proti přiskřípnutí“ opět fungovat podle vlastní potřeby.

6.6 Připojení sekundární HSG k hlavní HSG

HSG Slave se používá tehdy, pokud nedostačuje stávající počet připojovacích svorek na HSG Master, neboť je nutno použít více než 2 nezávislé svorky pro připojení senzorů nebo více než 1 nástěnné tlačítko.



Vyrovňování napětí propojením kontaktů GND je přípustné výhradně tehdy, jsou-li HSG Master a Slave napájeny separátními napájecími jednotkami. V jiném případě může propojením kontaktů GND dojít k poškození elektroniky.

Pro nastavení HSG Slave je třeba před uvedením do provozu nastavit přepínač DIP sekundární HSG Slave na „Slave“ (viz kapitola 5 na straně 8).

Straně 31 znázorňuje vzorové schéma zapojení s HSG Master a Slave.

6.7 Kontrolní seznam – Předání provozovateli

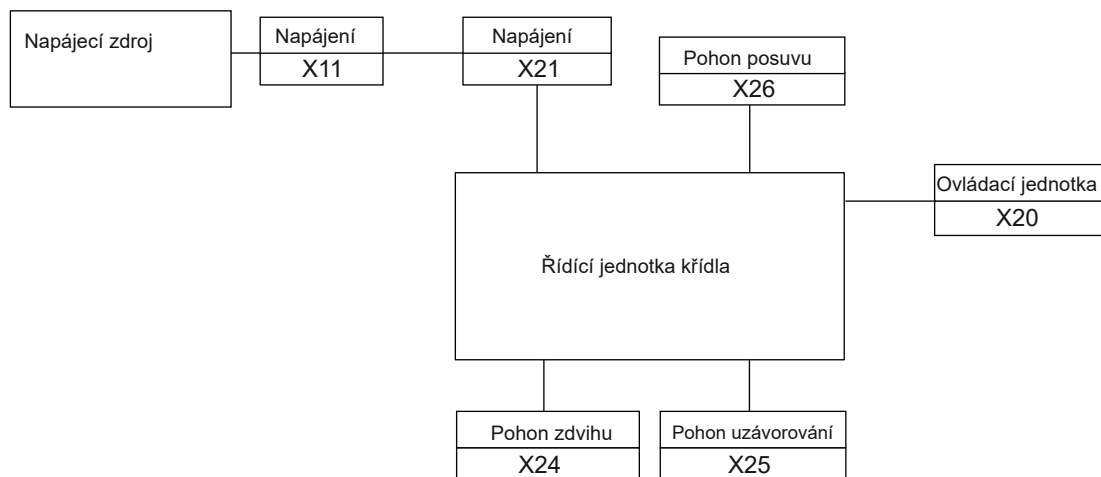
Následující kontrolní seznam zajistí předání všech relevantních informací a dokumentů provozovateli systému:

Úloha	splněno
Zaškolení obsluhy v oblasti údržby a servisu.	
Předání návodu k obsluze obsluze.	
Předání všech důležitých informací systémovým integrátorům.	
Poučení obsluhy o bezpečnostních zařízeních.	
Poučení obsluhy ohledně rizik a vysvětlení bezpečnostních tříd.	
Kontrola funkčnosti bezpečnostního zařízení, jako např. senzorů.	

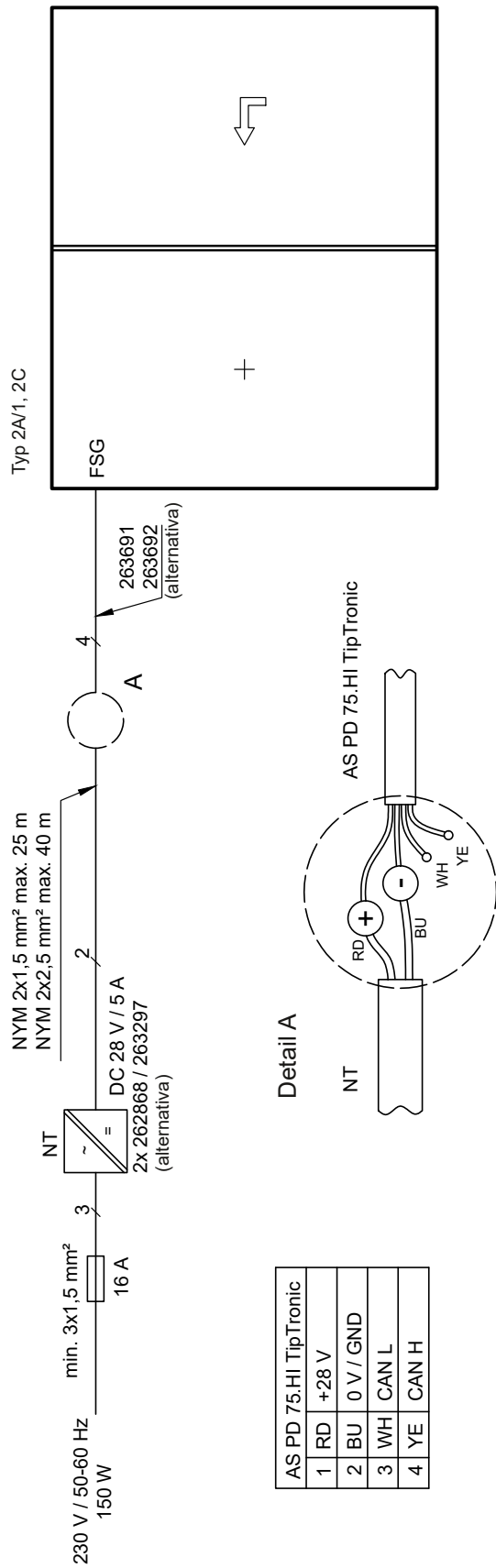
7. Schémata zapojení

7.1 Schémata zapojení - Základní varianta (systém bez hlavní řídicí jednotky)

Přehled komponentů

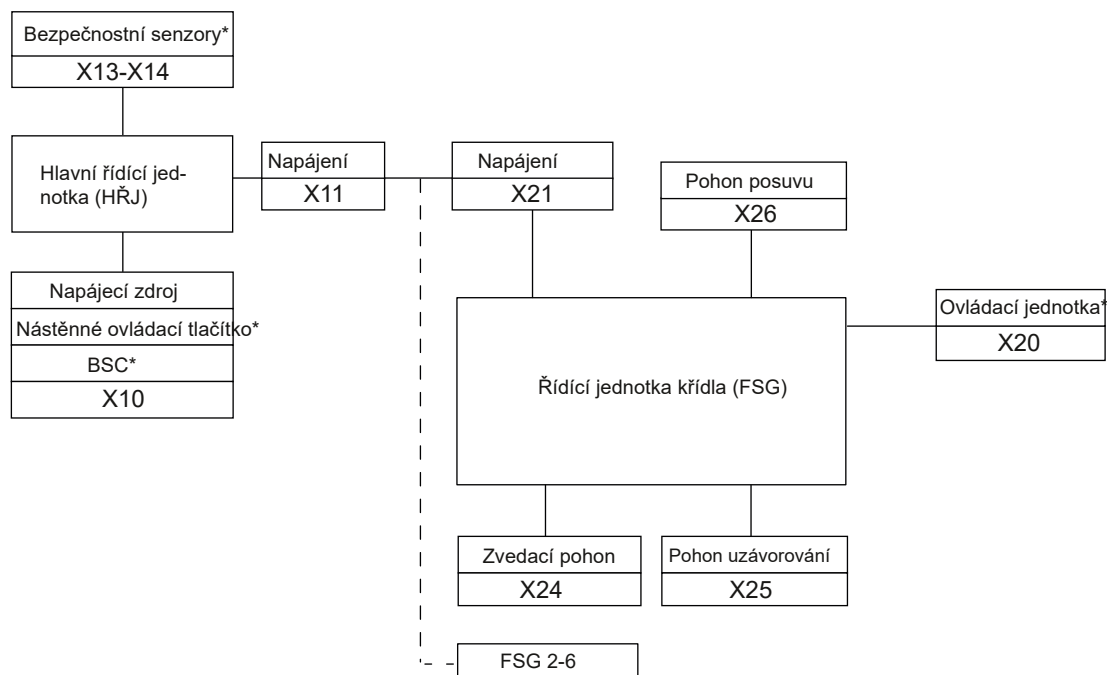


Instalace elektrokabelů

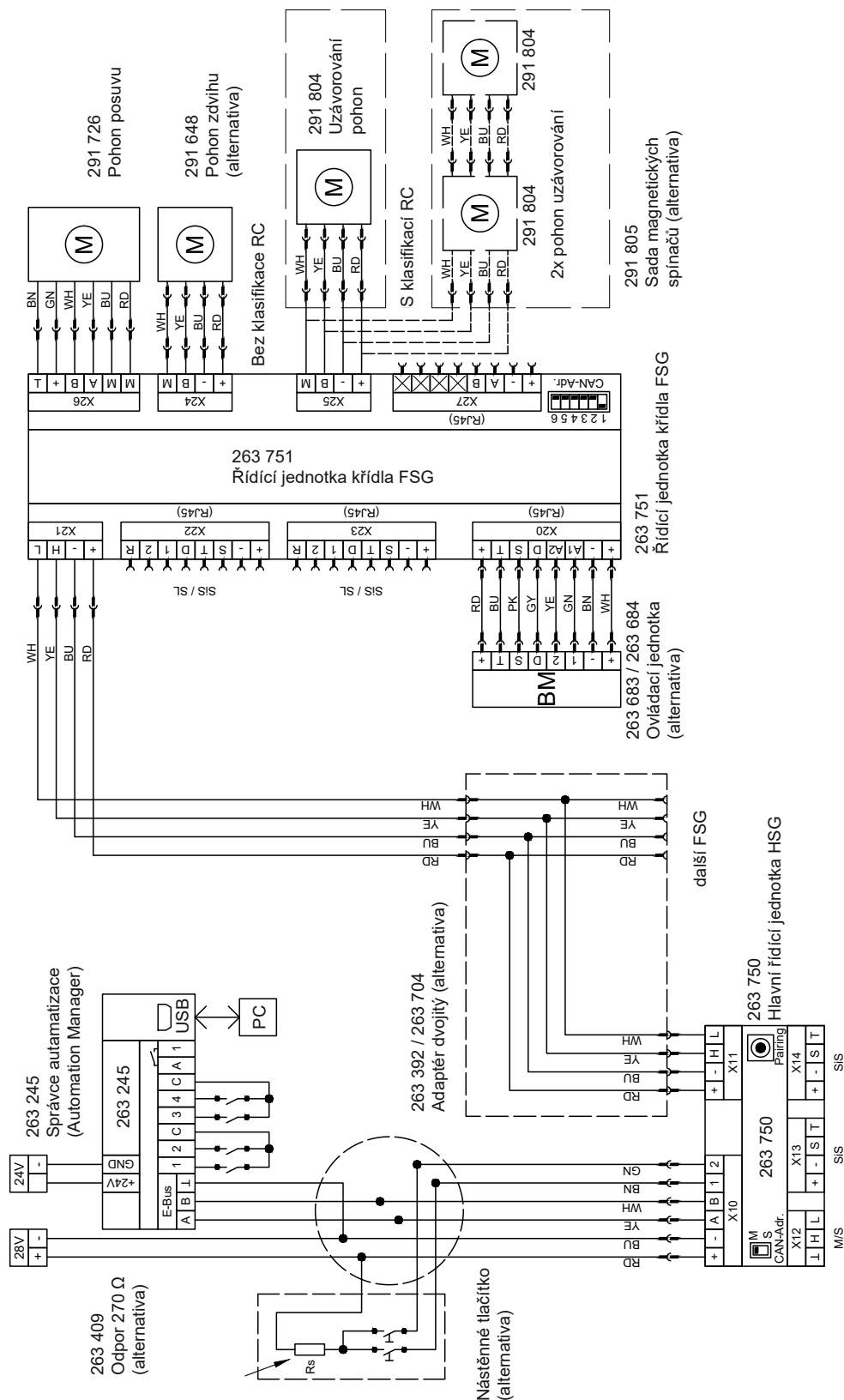


Výňatek z K1027337

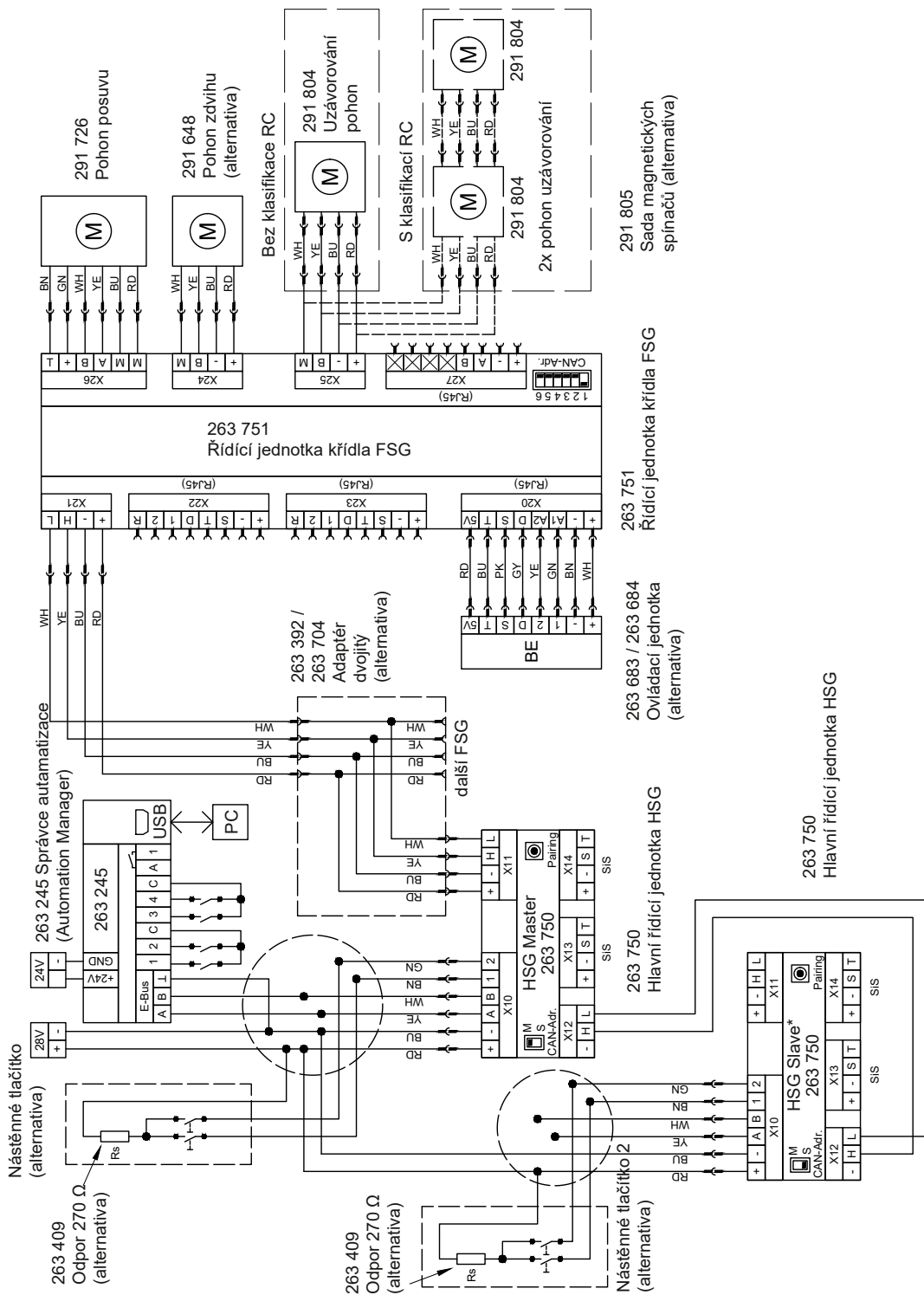
Schémata zapojení - Varianta BSC (systém s hlavní řídicí jednotkou) Přehled komponentů



* alternativa

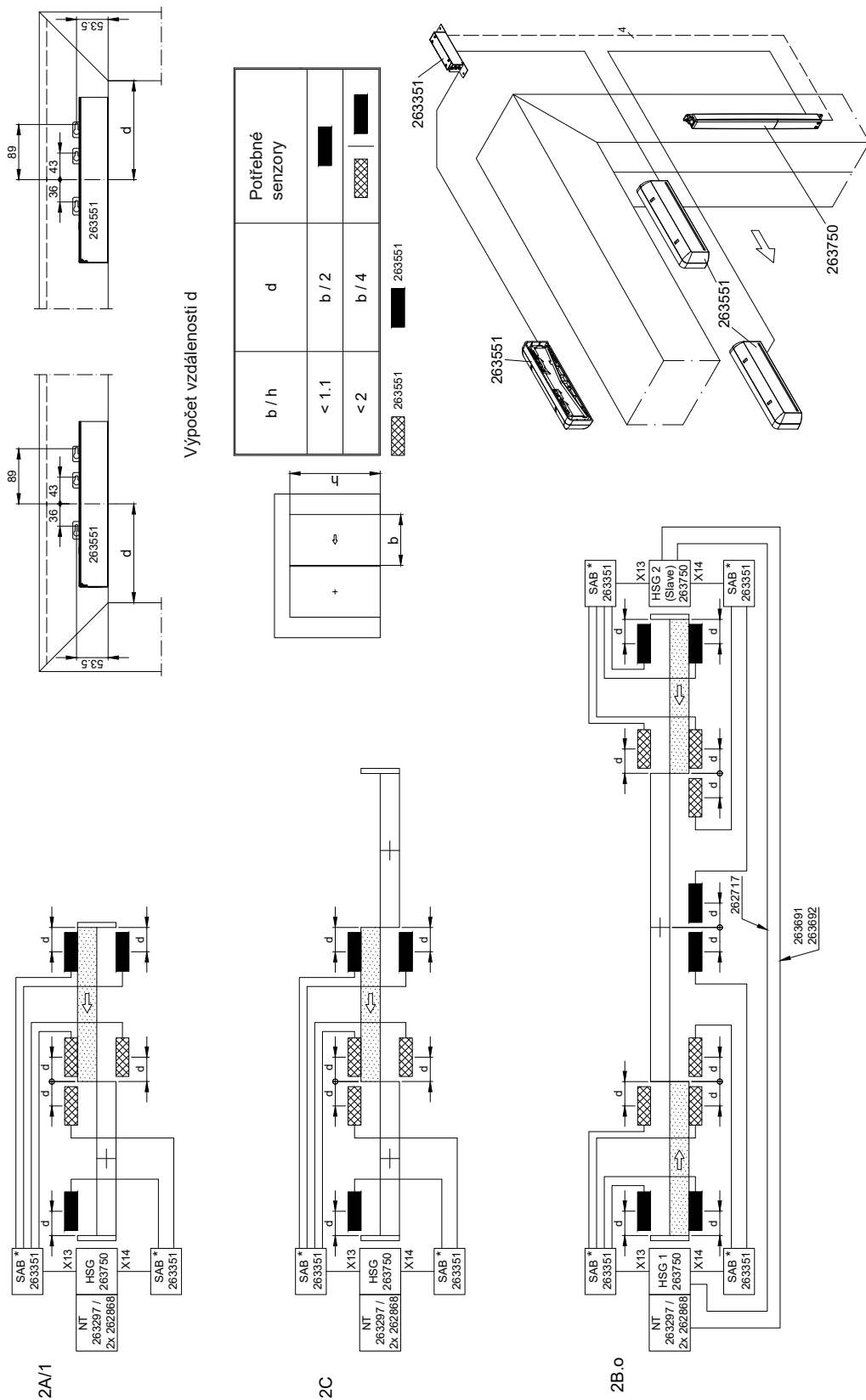


Výňatek z K1027335

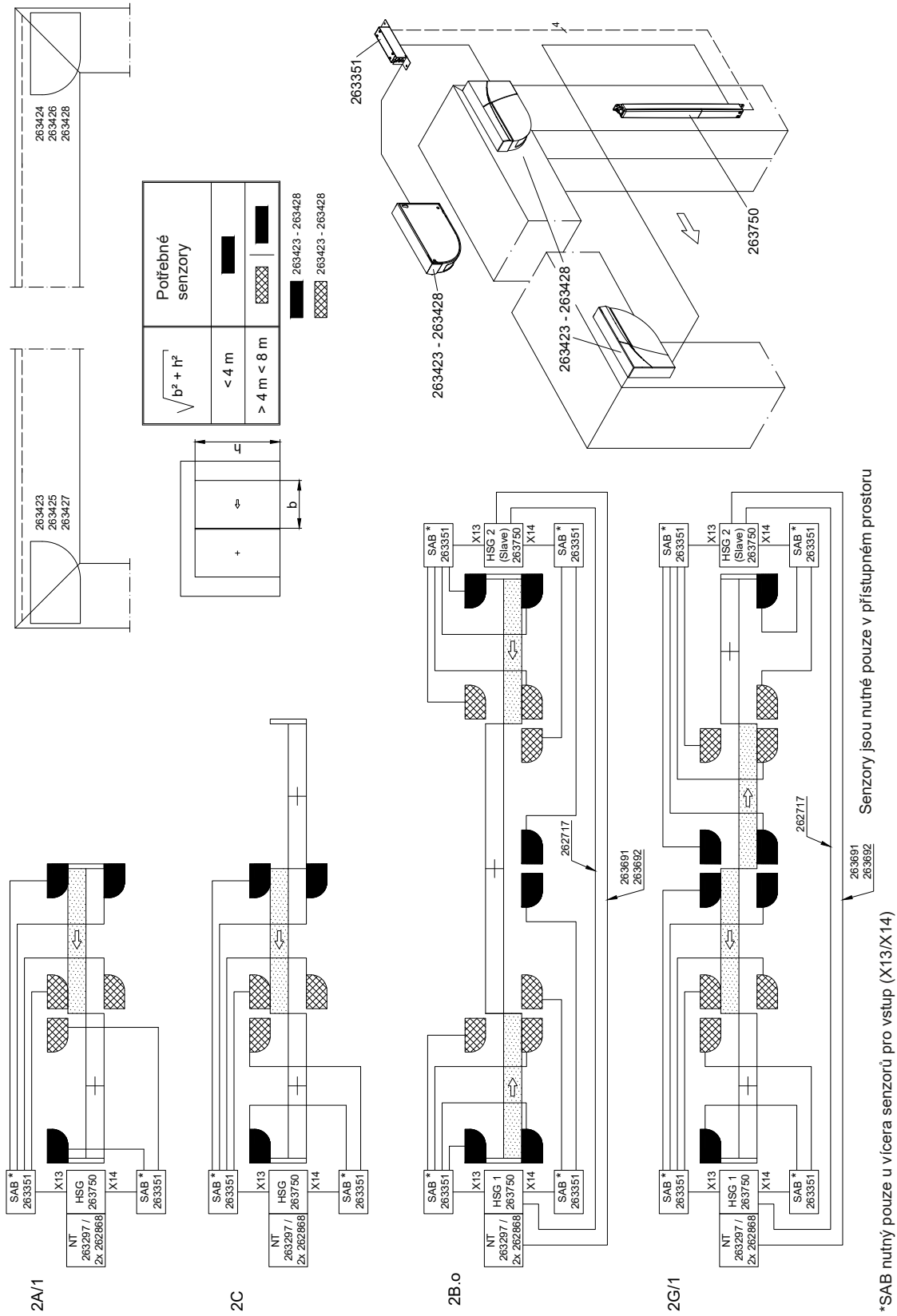


Výňatek z K1027336

7.2 Zapojení a umístění bezpečnostních senzorů



Výňatek z K1027339



Výňatek z K1030243

8. Indikace na ovládací jednotce (diody LED)




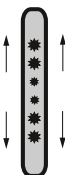

8.1 Legenda diod LED


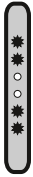

Pro indikaci diod LED ovládací jednotky se používají následující symboly:

- LED nesvítí ● LED svítí nepřerušovaně ✱ LED bliká

8.2 Indikace stavu

Stav systému je indikován pomocí diod LED ovládací jednotky. Možné jsou následující indikace stavů:

Diody LED	Význam
	LED nesvítí, systém je uzávorován.
	Horní LED svítí nepřerušovaně - systém je otevřený.
	Dolní LED svítí nepřerušovaně - systém je uzávorovaný. LED po cca. 3 sek zhasne.
	LED blikají z vnitřku ven, systém se otvírá.
	LED blikají z vnějšku dovnitř, systém se zavírá.









Diody LED	Význam
	Diody LED 1-3-5 blikají střídavě s LED 2-4-6, je nutno provést referenční posuv.
	Horní dvě a spodní dvě LED blikají. Systém dosud nebyl uveden do provozu.
	Všechny LED blikají, systém je uváděn do provozu.

8.3 Události











Pokud systém detekuje odchylku od normálního stavu, je to signalizováno prostřednictvím událostí a indikací LED ovládací jednotky. Tyto události mohou být generovány např. aktivací bezpečnostního zařízení nebo chybným zapojením elektrických komponentů.

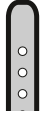
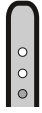
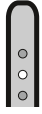
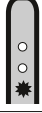
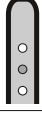
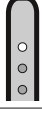
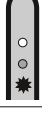

8.4 Zobrazení adresy prostřednictvím spodních 3 LED

Přiřazení události příslušné řídicí jednotce je indikováno třemi dolními diodami LED na ovládací jednotce.












Stav LED - dolní diody			
	Hlavní řídicí jednotka Slave		Řídicí jednotka křídla 3
	Hlavní řídicí jednotka Master		Řídicí jednotka křídla 4
	Řídicí jednotka křídla 1		Řídicí jednotka křídla 5
	Řídicí jednotka křídla 2		Řídicí jednotka křídla 6











8.5 Události hlavní řídicí jednotky

Stav LED horní diody	Číslo události	Význam	Odstranění
Všechny LED jsou VYP	0	Bez závady	
	1	Tlačítko Totmann 1 - chyba v zapojení	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte kabeláž mezi HSG a nástěnným tlačítkem • Zkontrolujte, zda je odpor 270 ohmů správně instalován
	2	Tlačítko Totmann 2 - chyba v zapojení	
	3	Aktivace bezpečnostního senzoru - Přípojka X13	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte záběr senzoru • Nastavte senzor
	4	Aktivace bezpečnostního senzoru - Přípojka X14	
	5	Aktivace bezpečnostního senzoru Přípojka X13 Slave HSG	
	6	Aktivace bezpečnostního senzoru Přípojka X14 Slave HSG	
	7	Test vadného bezpečnostního senzoru Přípojka X13	
	8	Test vadného bezpečnostního senzoru Přípojka X14	
	9	Test vadného bezpečnostního senzoru Přípojka X13 Slave HSG	<ul style="list-style-type: none"> • Nastavení přepínačů DIP • Zkontrolujte senzor • Zkontrolujte spojení mezi HSG a krabicí pro připojení senzoru • Zkontrolujte záběr senzoru
	10	Test vadného bezpečnostního senzoru Přípojka X14 Slave HSG	

Stav LED horní diody	Číslo události	Význam	Odstranění
	11	Chyba - podpětí	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte, zda byl zvolen správný průřez a délka kabelu • Zkontrolujte dostatečné napájecí napětí • Zkontrolujte výstupní napětí zdroje napájecí napětí
	12	Chyba - přepětí	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte dostatečné napájecí napětí • Zkontrolujte výstupní napětí zdroje napájecí napětí
	13	Chyba v komunikaci HSG a řídicí jednotky křídla	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte adaptér napájení • Zkontrolujte spotřebič • Zkontrolujte zapojení řídicí jednotky křídla • Zkontrolujte adresy řídicí jednotky křídla • Zkontrolujte nastavení přepínače DIP Slave a kabeláž
	14	Chyba autotestu 1	<ul style="list-style-type: none"> • Restart systému • Pokud se objeví znovu: vyměňte HSG
	15	Chyba autotestu 2	
	16	Chybné nastavení	
	17	Chyba autotestu 3	
	25 26 27	Chyba v komunikaci HSG a řídicí jednotky křídla	

8.6 Události řídicí jednotky křídla

Stav LED - horní diody	Číslo události	Význam	Odstranění
Všechny LED jsou VYP	0	Bez závady	
	1	Chyba v zapojení pohonu posuvu	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte kabely mezi řídicí jednotkou křídla a posuvným elementem • Vyměňte pohon posuvu
	4	Chyba v zapojení ovládací jednotky	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte kabely mezi řídicí jednotkou křídla a ovládací jednotkou • Vyměňte ovládací jednotku
	5	Zkrat pohonu posuvu	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte kabeláž mezi řídicí jednotkou křídla a posuvným pohonem • Vyměňte pohon posuvu Schiebeantrieb tauschen
	6	Aktivace případu uvíznutí	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte, zda se vyskytl případ přivření (cizí předmět, apod.) • Kontrola mechanické tuhosti kování
	7	Aktivace přepětí	<ul style="list-style-type: none"> • Zbavte pojezdovou kolejnici nečistot
	12	Vadný snímač otáčení	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte kabeláž mezi řídicí jednotkou křídla a posuvným pohonem • Vyměňte pohon posuvu
	13	Vadný motor	<ul style="list-style-type: none"> • Restartujte systém • Vyměňte pohon posuvu • Vyměňte řídicí jednotku křídla
	14	Nepravděpodobná hodnota magnetu	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte správnou instalaci magnetického těsnění • Provedte nové uvedení do provozu • Vyměňte řídicí jednotku křídla
	15	Překročení maximální doby aktivace pohonu posuvu	<ul style="list-style-type: none"> • Vyčkejte min. 5 minut • Aktivujte znovu příkaz posuvu
	17	Chyba - přepětí	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte dostatečné napájecí napětí • Zkontrolujte výstupní napětí zdroje napájecí napětí
	18	Vadný magnetický senzor	<ul style="list-style-type: none"> • Restartujte systém • Vyměňte řídicí jednotku křídla

Stav LED - horní diody	Číslo události	Význam	Odstranění
	19	Nadměrná teplota	<ul style="list-style-type: none"> • Vyčkejte několik minut • Zkontrolujte okolní podmínky řídicí jednotky křídla
	20	Neúspěšný test před začátkem posuvu	<ul style="list-style-type: none"> • Restartujte systém • Vyměňte řídicí jednotku křídla
	21	Při poklesu křídla došlo ke změně pozice	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte mechanickou trasu posuvu a pozici pohonu • Zbavte kolejnici nečistot
	24	Chyba - podpětí	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte, zda byl zvolen správný průřez a délka kabelu • Zkontrolujte dostatečné napájecí napětí • Zkontrolujte výstupní napětí zdroje napájecí napětí
	28	Překročení maximální doby aktivace pohonu uzávorování	<ul style="list-style-type: none"> • Vyčkejte min. 5 minut • Aktivujte znovu příkaz posuvu
	29	Pohon uzávorování - chyba v zapojení	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte vodiče a elektrické zapojení • Zkontrolujte mechanickou trasu posuvu a pozici pohonu • Vyměňte pohon
	30	Pohon uzávorování nedosáhl otevírací pozice	
	31	Pohon zdvihu - chyba v zapojení	
	32	Pohon zdvihu nedosáhl otevírací pozice	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte vodiče a elektrické zapojení • Zkontrolujte mechanickou trasu posuvu a pozici pohonu • Vyměňte pohon
	33	Překročení maximální doby aktivace pohonu zdvihu	<ul style="list-style-type: none"> • Vyčkejte min. 5 minut • Aktivujte znovu příkaz posuvu

9. Servis a podpora

9.1 FAQ

Níže naleznete seznam často kladených otázek. V případě problému vždy nejprve zkontrolujte, zda tento problém můžete vyřešit pomocí tohoto seznamu. Pokud tomu tak není, obraťte se na servisní oddělení.

1. V jakých případech se u nástěnného ovládacího tlačítka používá odpor?

Odpor 270 Ohmů (263 409) se používá u orovozního režimu *Ovládání bez samoregulace (Totmann)*.

2. Jak provedu nové nastavení elementů?

Elementy lze nastavit a upravit pomocí ETA. Další informace naleznete v návodu k ovládání ETA (č. dok. 10000425841).

3. Kdy a jak se provádí aktualizace Firmware (např. při chybovém hlášení „Nekompatibilní stav Firmware“)?

- Dbejte vždy na to, aby byla nainstalována aktuální verze Firmware. Pokud by ETA hlásil, že stav Firmware není aktuální, je nutno alespoň na jednom elementu nebo přístroji provést aktualizaci Firmware.
Další informace naleznete v návodu k ovládání ETA (č. dok. 10000425841).
- Pro aktualizaci Firmware je třeba systém pomocí servisního rozhraní propojit s PC / Notebookem, na kterém je nainstalován ETA. Další informace o připojení servisního rozhraní naleznete v kapitole 6.3.2 na straně 17.

4. Element (HSG) není zobrazován v ETA. V čem to spočívá?

- Ujistěte se, že je instalována aktuální verze ETA.
- Zkontrolujte pomocí zelené LED na HSG, zda problém nespočívá v napájecím napětí. Pokud LED nesvítí, zkontrolujte
 - elektrické zapojení napájecího zdroje,
 - funkčnost napájecího zdroje resp.
 - správné spojení spojovacího konektoru.
- Zkontrolujte pomocí LED na rozhraní adaptéru, zda problém nespočívá na tomto rozhraní. Pokud diody LED neblíkájí (pokud jsou k dispozici, musí Rx a Tx vzájemně blikat), zkontrolujte
 - zapojení rozhraní na sběrnici Bus a
 - zda je instalován aktuální ovladač USB rozhraní adapteru.
- Ujistěte se, že při provozu více než jednoho elementu nemají dva elementy stejnou adresu na sběrnici. Další informace naleznete v návodu k ovládání ETA (č. dok. 10000425841).
- Ujistěte se, že přepínač DIP na HSG je nastaven na *Master*.

5. ETA neukazuje správný počet křídel (FSG). V čem to spočívá?

- Ujistěte se, že všechny FSG mají správnou adresu. Zkontrolujte, zda
 - se nevyskytují nedostatky v adresování všech FSG,

- nejsou zadány zdvojené adresy a
- že se přepínače DIP nachází v jejich koncových pozicích.
- Zkontrolujte, zda diody LED na FSG blikají (především u sporadických závad). Pokud ne, ujistěte se, že jsou všechny spojovací konektory správně spojeny.
- Ujistěte se, že je instalována aktuální verze Firmware HSG a FSG.

6. Při uvádění do provozu nebyla rozpoznána pozice otevření. Co mám dělat?

Ujistěte se, že byla namontována mechanická zarážka na kolejnici.

7. Element je smontován, odpojen od zdroje elektrického napětí a je k němu opět připojen. Po stisknutí spodního ovládacího tlačítka je však systém stále nefunkční. V čem to spočívá?

- Proveďte opětovné připojení magnetů. Další informace naleznete v kapitole 6.4 na straně 24.

8. Křídlo se zastaví vždy na stejném místě. V čem to spočívá?

- Zkontrolujte, zda element nebyl takto nastaven. (Relevantní pouze tehdy, bylo-li dokončeno uvedení do provozu a systém se nachází v normálním provozním režimu.)
- Zkontrolujte, zda v ETA resp. na ovládací jednotce není indikována závada, popř. tuto závadu odstraňte. Pokud by byla nějaká závada indikována, dají se poruchová hlášení, která vedou k zastavení křídla, rozdělit do dvou kategorií:
 - Těžkopádný chod
Vypněte pohon posuvu (ASE 60/80) resp. sundejte z křídla ozubený řemen (AS PD 75) a zkuste manuálně posunovat křídlem.
Zjistěte, na kterém místě dochází k těžkopádnému posuvu.
Ujistěte se, že posuvné kladky nejsou blokovány.
Zkontrolujte správné srovnání osazovacího rámu.
Zkontrolujte, zda osazovací rám není pokřivený.
Zkontrolujte, zda hřebeny ozubení správně líčují s ozubnicí (viz výkres K K1019791).
Pokud se žádný těžkopádný chod nevyskytuje, spočívá problém v něčem jiném.
 - Problémy s propojením
Viz dotaz FAQ č. 5 na straně 40.
- Naladte znovu ochranu proti přiskřípnutí. Další informace naleznete v kapitole 6.5 na straně 24.

9. ETA zobrazuje barevný pruh u bezpečnostního zařízení (spínací lišta / ext. senzor). Co to znamená a co s tím mám dělat?

Další informace naleznete v návodu k ovládání ETA (č. dok. 10000425841).

10. Bezpečnostní senzor Optex (263 551) nesvíí. V čem to spočívá?

Ujistěte se, že je správně připojen zdroj elektrického napětí a že správně funguje.

11. Bezpečnostní senzor Optex (263 551) není rozpoznán. V čem to spočívá?

Zkontrolujte elektrické zapojení senzoru. Pokud používáte krabici pro připojení senzorů, mějte na paměti, že připojení v ní může být odlišné.

12. Bezpečnostní senzor Optex (263 551) nereaguje jak by měl. V čem to spočívá?

- Ujistěte se, zda problém spočívá skutečně v senzoru, a to tak, že ho deaktivujete.
- Další informace naleznete v návodu senzoru (č. dok. 10000433456).

13. Je indikována závada *Překročení doby posuvu*. Za chvíli se systém opět na krátkou dobu rozběhne, zůstane však opět stát a znovu indikuje tuto závadu. V čem to vězí?

Doba prodlevy je příliš krátká. Tato závada se může vyskytovat především tehdy, pokud se křídly s dlouhou dráhou posuvu pohybuje vícekrát hned bezprostředně po sobě. Pak je vhodné nechat systém delší dobu (min. 5 min.) v klidu, než bude vyslán další příkaz k posuvu.

14. Chtěl bych vyměnit některé elektrické komponenty. Musím pak provést opětovné uvedení do provozu?

Pokud budete měnit HSG, FSG nebo pohon zdvihu s VSM, pak je nutné provést nové uvedení do provozu.

15. Vyměnil jsem určité elektronické komponenty a můj systém od té doby nefunguje. Co mám dělat?

Proveďte opětovné uvedení do provozu.

16. Systém je zprovozněn, uzávorován a já bych chtěl provést výměnu pohonu zdvihu. Nový pohon zdvihu se však nachází v uvolněném (neuzávorovaném) stavu. Co mám dělat?

- Pokud je pohon instalován na straně ovládací jednotky, musíte tento pohon nejprve nouzově uvolnit a následně s ním popojet.
 - Nastavte starý pohon nářadím do pozice otevřeno. Poté odstraňte ovládací jednotku a pootočte viditelným šroubem (ISEK).
- Pokud pohon není uzávorován, musíte nejprve připojit el. napětí, aby se uzávoroval. Poté opět odpojte napájecí napětí a namontujte nový pohon.

9.2 Kontakt

Na maximální spokojenost zákazníků klade Schüco mimořádný důraz. Pokud byste požadovali další informace nebo se měly vyskytnout zvláštní problémy, které nejsou podrobně popsány v této dokumentaci, můžete si vyžádat příslušné informace u našeho technického zákaznického servisu Support Smart Building.

Vaše kontaktní partnery zastihnete na následujících servisních telefonních číslech:

Hotline - systémy MB

Prosíme obraťte se na svou nejbližší pobočku.

Technická podpora - Smart Building

Po - Čt: 8:00 - 16:30 hod

Pá: 8:00 - 15:00 hod

Tel.: +49 (0) 521 - 783 665

Email: Support_Automation@schueco.com

CS Originální návod

Export a zpracování produktů Schüco v rámci stavebních projektů realizovaných v USA podléhá zvláštním podmínkám (testování / certifikace produktů), které musí před dovozem těchto produktů do USA odsouhlasit a stvrdit Schüco USA LLLP. Související dotazy zasílejte prosím na Schüco USA LLLP, e-mail: alutechsupport@schuco-usa.com. Společnost Schüco International KG nepřebírá žádnou odpovědnost za škody vzniklé v důsledku použití / zpracování produktů, které nebyly společností Schüco schváleny pro americký trh. To platí také pro produkty, které jsou tam zpracovávány dodavateli, kteří nejsou dostatečně kvalifikovaní pro zpracování produktů Schüco.

Pro zpracování produktů Schüco v rámci stavebních projektů realizovaných v USA dodržujte prosím speciální pokyny uvedené ve všeobecné části katalogu.

Schüco International KG
Karolinenstraße 1-15
33609 Bielefeld
Tel. +49 521 783-0
Fax +49 521 783-451
www.schueco.com